

マイクロ光造形機

ACCULAS SI-C1000



ACCULAS SI-C1000ではこんなことができます

✓ 信頼性が高い

液面制御はオーバーフロー方式を採用しており、
光造形の宿命である液面静定において原理が単純かつ確実性がある

✓ 自由な設定ができる

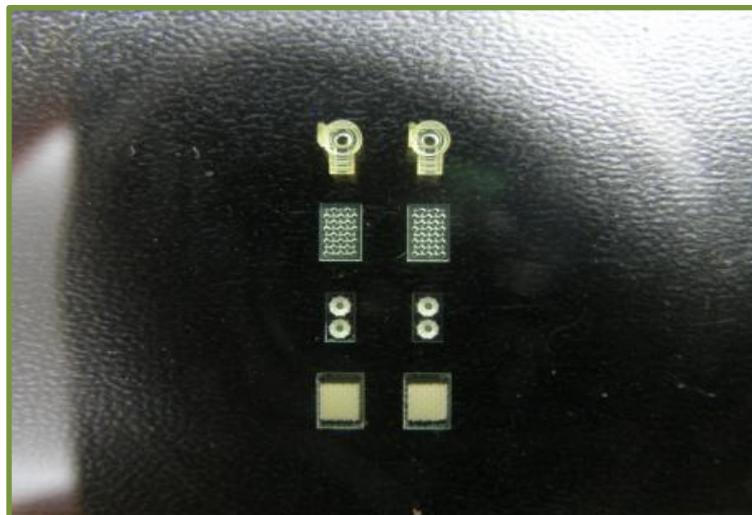
自由度の高い装置制御ソフトを使用しており、
造形パラメーター設定が自由(装置、樹脂、モデル形状、造形形状、オペレーター)

✓ 高精度の造形が可能です

独自のガルバノミラー制御方式により、高速で高精度な造形が可能です。

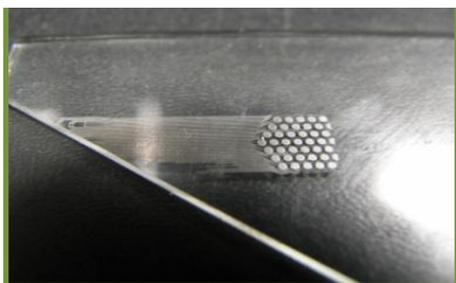
✓ メッキが可能です

Ni,Auメッキも可能です



☆ 造形機の解像度はXY-方向で1ミクロン、Z-方向で5ミクロンを達成しています。
従来製品と比較するとより精密で微細な光造形を作成可能。



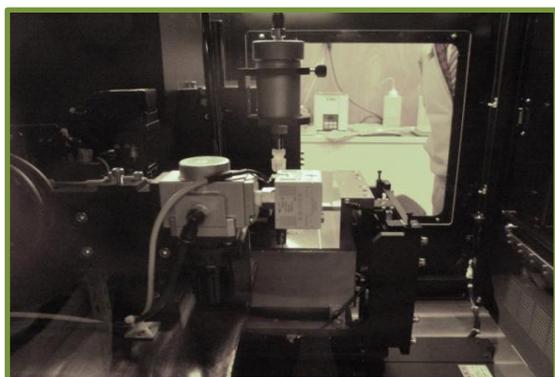


☆特別な解像度を持った光硬化性樹脂を、高輝度・高精密デジタル機構により超精密解像度で硬化させます。
3次元形状は積層露光方式で行い、自動的に樹脂の塗布と露光が繰り返されて形成されます。

(応用例)機械関係→マイクロギア、マイクロマシン

光・電子関係→フォトニクス結晶、マイクロレンズアレイ

バイオ・医療→ゲノム解析チップ、バイオセンサーチップ等



- ☆1ミクロンから積層可能だが、実際は、5~10ミクロンが最適
- ☆波長は405nm(特殊です)
- ☆アクリル系樹脂を使います。エポキシでの製作も可能です
- ☆耐熱温度は65℃~70℃くらい
- ☆造形機はLaser Solutions製(大日本スクリーンの子会社)
- ☆768×1024 合計80万近くのマス目にパターンを露光します

■仕様	
光源	LD(405nm)
画像変調	空間光変調素子
露光分解能	1 μm
造形範囲	150 × 150 × 50mm
最大モデルサイズ	50mm角
最小積層ピッチ	5 μm(機械精度2 μm)
樹脂	専用高解像度樹脂
データインターフェース	専用I/Fソフト'Viola'(Magicsにプラグイン)
電源	AC100V 2KVA
本体寸法(mm)W×D×H	1000×1000×1700(制御PC除く)
本体重量	約600kg