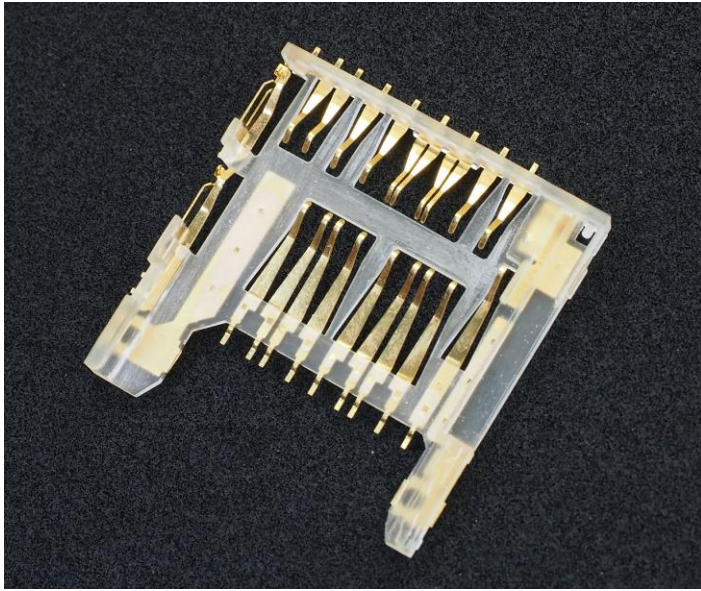
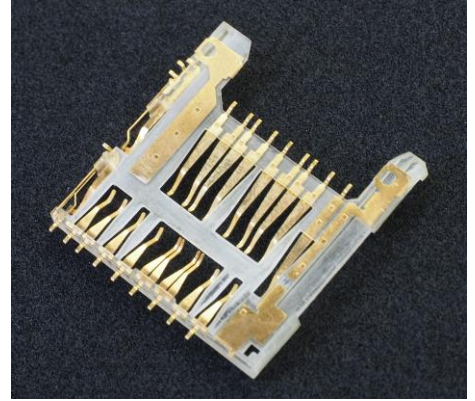


# インサート光造形



インサート光造形品（表面）

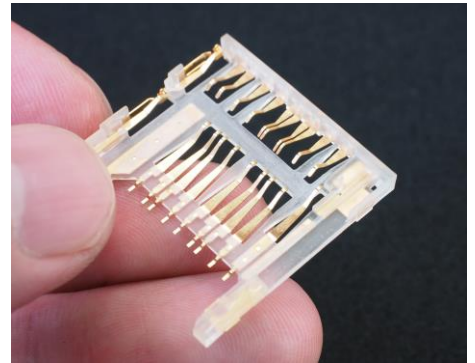


インサート光造形品（裏面）

## 光造形に試作板金をインサートします

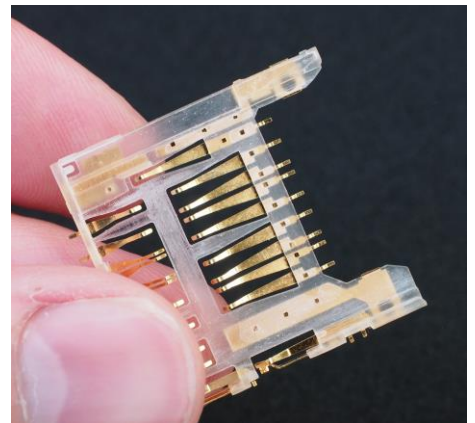
### インサート光造形のメリット

- ・金型が必要が無い為インサート型起工の手間が省けます
- ・納期が短縮できます  
→インサート板金を支給いただいた場合は一週間程度  
→インサート板金から製作の場合は二週間程度
- ・インサート型費がかからないので製造コストが安くなります
- ・250℃までのリフローが可能です  
→基板への実装が可能になります（条件によって異なります）



### インサート光造形のデメリット

- ・量産性はありません  
→一度のオーダーで10個程度が最適です
- ・エポキシ系樹脂のみでの加工対応になります
- ・色の指定ができません
- ・積層厚0.1mm以下は設備の特性上造形できません



## お問い合わせ先



営業担当 岩下・須貝

TEL 03-5721-6688（土・日・祝除く 9:00~19:00）  
FAX 03-5721-3322  
URL <http://www.procyon.cc/>  
E-mail [procyon@ft.catv.ne.jp](mailto:procyon@ft.catv.ne.jp)